

## STRUMENTI STANDARD

Alesametri, Anelli filettati/lisci, Azzeratori, Blocchetti di riscontro, Calibri, Cilindri di controllo, Comparatori, Contafilette, Flessometri, Forcelle lisce P/NP, Goniometri, Livelle digitali/analogiche, Micrometri, Paralleli a croce e prismi, Piani di riscontro in ghisa/granito, Righe, Spessimetri a comparatore, Spine calibrate, Squadre semplici e a cappello, Tamponi lisci e filettati, Truschini.

## STRUMENTI CONTROLLO NON DISTRUTTIVO

Anemometri, Calibratore per fonometri, Colorimetri, Contatori geiger, Data Logger, Dinamometro, Durometri a rimbalzo per metalli, Durometri a ultrasuoni, Durometri per vernici, Durometri shore, Durometro Bucholz, Fonometri, Igrometri per ambienti, Igrometri per cereali, Igrometri per materiali, Luxmetri, Misuratori di brillantezza, Misuratori di elasticità per vernici, Misuratori di spessori a ultrasuoni, pHmetri, Quadrettatori, Rifrattometri ottici e digitali, Rilevatori di difetti a ultrasuoni, Rilevatori di gas, Rugosimetri, Scintilloografi, Sclerometri Schmidt, Spessimetri per rivestimenti, Stativi, Stroboscopi, Tachimetri, Termocamere a infrarossi, Termometri a contatto/infissione, Termometri a infrarossi, Vibrometri, E tutti i relativi provini e/o master di calibrazione.

## DIFFERENZE TRA RAPPORTI DI TARATURA E CERTIFICATI ACCREDIA PRIMARI

*IL CERTIFICATO DI TARATURA ACCREDIA:* è un documento che può essere emesso esclusivamente da uno dei centri di taratura accreditati ACCREDIA. Tale certificato è ufficialmente valido in Italia e con mutuo riconoscimento nei paesi europei aderenti all'EA (European Cooperation for Accreditation). Un certificato ACCREDIA attesta che lo strumento è stato tarato secondo le procedure riconosciute valide dagli istituti primari di competenza.

I certificati ACCREDIA sollevano il loro fruitore da qualsiasi obbligo di dimostrare a terze parti che le tarature sono state eseguite secondo quanto previsto dalla norma di riferimento del sistema di qualità dei centri di taratura (vedi UNI CEI EN ISO/IEC 17025) e con procedure approvate da ACCREDIA. Gli strumenti ed i campioni certificati ACCREDIA vengono usualmente utilizzati come "campioni primari aziendali" (es. blocchetti di riscontro) per la taratura e il controllo di altra strumentazione.

*IL RAPPORTO DI TARATURA CON RIFERIBILITÀ AI CAMPIONI NAZIONALI (RDT) (UNI EN ISO 10012: 2004):* è un documento rilasciato da centri di taratura attraverso il quale viene assicurata la riferibilità della misura ai campioni nazionali, senza l'accreditamento da parte degli organismi preposti. In linea generale questo tipo di documenti viene richiesto per controlli interni sulla strumentazione utilizzata per le misure "sul campo" (es. pressostati, multimetri, termometri, manometri, calibri a corsoio, comparatori, micrometri, etc.). La validità tecnica di questi documenti deriva dalla qualifica del laboratorio, dalla competenza tecnica degli operatori e dalle procedure metrologiche utilizzate. Il cliente ha diritto di poter verificare tali elementi con ispezioni on-site. Un rapporto di taratura può essere emesso da un centro accreditato ACCREDIA o meno, ma nel primo caso si hanno maggiori garanzie in quanto i centri ACCREDIA sono sottoposti a ispezioni periodiche sotto il profilo della gestione in qualità e relativamente alle procedure di taratura.



**Rapporti di Taratura/Calibration Reports**